



ФАЛЬШПОЛЫ



→ Jansen Products NV

Jansen Products NV – завод по производству фальшполов, расположен в городе Meeuwen (Бельгия). Входит в состав холдинга Jansen – лидера строительной индустрии стран Бенелюкс.

Завод основан в 1992 году. Имеет самое совершенное оборудование для изготовления фальшпола (обновлено в декабре 2016).

География поставок – 46 стран мира. Объем выпускаемой продукции 1.2 млн. кв.м. фальшполов в год.

Фальшполы Jansen производятся в точном соответствии со стандартом EN 12825.

Производство сертифицировано по ISO 9001, а также по ISO 14001. Сырье и комплектующие для фальшполов Jansen производятся в странах ЕС.



*Войдем
в зелёный мир
по фальшполам
Jansen!*



→ Принципы JANSEN. «Зелёное» строительство.

Компания Jansen Products NV, следуя тенденциям развития «зеленого» строительства, участвует в программе сертификации по международному стандарту ISO 14001 «Системы экологического менеджмента – требования и руководство по применению», что является признанным в мире инструментом повышения эффективности экологической деятельности компаний, подтверждая заявленное качество и экологичность своей продукции.

Jansen Products NV использует только экологически безопасные и разрешенные к применению материалы, последовательно снижая объемы выбросов и потребление электроэнергии.

Кальциево-сульфатные плиты изготавливаются из натурального и промышленного гипса, целлюлозы из бумажных отходов, воды и небольшого количества нерудных строительных материалов.

Плиты ДСП изготавливаются из древесины первичной переработки, сжатой под высоким давлением, что придает им необходимую плотность. Соответствуют Европейским стандартам, что подтверждается сертификатами PEFC и IBR.

Система экологического менеджмента JANSEN

- мы строим экологически чистое будущее
- мы создаем тепловой комфорт
- мы следим за качеством воздуха в помещении
- мы используем устойчивые схемы переработки
- мы руководствуемся комплексной концепцией экономии энергии
- мы используем материалы вторичной переработки
- мы используем материалы с низким уровнем выбросов

→ Сертификация и стандартизация

В наличии имеются следующие сертификаты:

- сертификаты соответствия пожарной безопасности
- санитарно-эпидемиологические заключения
- декларации соответствия

Плиты Jansen отвечают высоким требованиям санитарных норм для внутренней отделки помещений и соответствуют европейскому стандарту EN 12825, ISO 9001 и по ISO 14001. Все сырье и комплектующие для фальшполов проходят обязательный контроль качества.



→ Фальшполы JANSEN

Фальшполы Jansen (Бельгия) являются великолепной альтернативой обычным полам. Они идеальны в тех случаях, когда все коммуникации должны быть скрыты, но доступ к ним оставаться свободным. Фальшпол надстраивается над основным полом на желаемой высоте, позволяя скрывать различные инженерно-технические коммуникации в подпольном пространстве, которое, таким образом, может служить воздуховодом для обогрева или кондиционирования воздуха в помещении.

Панели легко снимаются при помощи вакуумного подъемника, обеспечивая возможность доступа к скрытым коммуникациям – кабельным разводкам, инженерным сетям и т.п. Фальшполы выдерживают достаточно большие нагрузки (не менее 1000–3500 кг/м²), что позволяет устанавливать на них тяжеловесное оборудование. Сроки и затраты на перепланировку помещений при использовании фальшполов минимальны, поскольку все панели фальшпола (в том числе со встроенными электрическими боксами) легко снимаются и устанавливаются там, где это необходимо.



Рекомендуемые
виды панелей
фальшпола

28 HAS
38 HAA
38 HAV



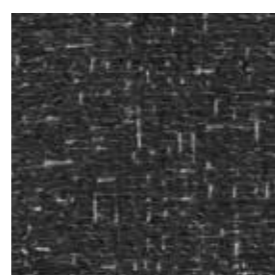
Рекомендуемые
виды панелей
фальшпола:

28 HAS
28 GNN
28 GNB-
checkuer plate

→ Решение для офиса

Для офисов, кабинетов, административных помещений, конференц-залов, студий и других помещений общего и специального назначения применяются фальшполы на основе ДСП высокой плотности, с минимальными характеристиками по нагрузкам, но повышенными требованиями к износостойкости внешнему виду покрытий.

Предлагаем выгодное решение: 38 HAV + ПВХ покрытие.



GERFLOR Taralay Impression
Confort Tweedy Silver 0663,
толщина 2 мм



GERFLOR Uni, JONQUIL
6550, толщина 3 мм



GERFLOR Mipolam
Cosmo 2610, толщина 2 мм

→ Решение для путей эвакуации

К фальшполам на путях эвакуации и в помещениях с высокими стандартами пожарной безопасности предъявляются особые требования. Материалы должны быть негорючими. Наиболее популярным решением для входных групп, коридоров, лифтовых холлов и т.п., является кальциево-сульфатный фальшпол с покрытием, например, из керамогранита. Кальциево-сульфатные плиты обладают высокими противопожарными характеристиками и отличной звукоизоляцией. Данные панели также более устойчивы к прогибам и менее чувствительны к влажности.

→ Для технических помещений

Рекомендуемые виды панелей фальшпола

антистатические:

36 GSB-P-AS
38 HSB-P-AS
38 HAB-P-AS

электропроводные:

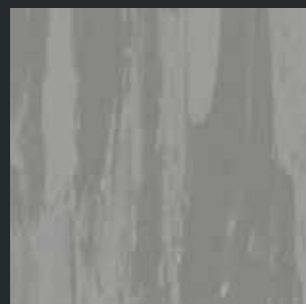
36 GSB-P-LCH
38 HSB-P-LCH
38 HAB-P-LCH

Для технических помещений с различным оборудованием (серверные, дата-центры – ЦОД/ЦХОД, операторские и т.д.) предъявляются повышенные требования к фальшполам по нагрузкам и характеристикам финишных покрытий. Конструкция позволяет не только спрятать проводку и инженерные коммуникации, но и использовать межпольное пространство под массивные потоки воздуха, способствующие эффективному охлаждению оборудования.

Для постоянной циркуляции воздуха в помещении необходимо устанавливать вентиляционные решетки, которые позволяют оптимизировать систему подпольного кондиционирования. Особенно часто вентиляционные решетки используют в серверных комнатах и ЦОД, их ставят под шкафами, точнее серверные шкафы ставят на вентиляционные решетки для осуществления непосредственного (точного) охлаждения серверных шкафов.



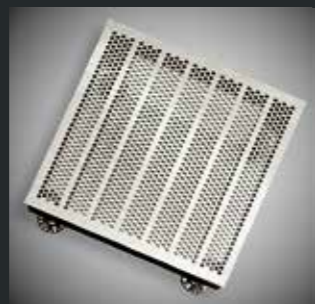
Предлагаем покрытие Dunlopian Colorado



Клипса заземления



Стальная вент. панель



Материал: Стальная панель (перфорированный стальной лист с квадратными трубами, приваренными к основанию)
Размер: 600 x 600 мм, толщина 33,5/36,5/38,5 мм + толщина покрытия
Покрытие: ПВХ, эластичные покрытия (винил, резина), иглопробивные, ковровое покрытие (в т.ч. неперфорированное)
Перфорация: 173 x 7 отверстий Ø 8 мм (перфорированная область 15%), Ø 10 мм (24%), Ø 12 мм (38%)
Давление: 20 Pa

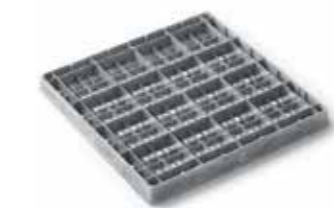


→ Панели для «Чистых помещений»

Данная алюминиевая панель была разработана для использования в чистых помещениях. Благодаря алюминию панель является легкой, но способной выдерживать большие нагрузки. К тому же преимуществом алюминия является то, что он совершенно не собирает пыль.

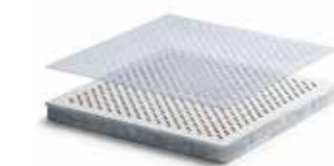
Проводящие качества алюминия делают данную панель идеально подходящей для помещений с защитой от статического электричества. При использовании проводящего верхнего покрытия статическое электричество безопасно разряжается с помощью опорной конструкции. Это предотвращает повреждение статическим электричеством дорогостоящих компонентов.

Алюминиевая панель 6/44



Материал: Алюминиевый сплав EN AC - AlSi9Cu3(Fe)
Размер: 600 x 600 мм, толщина 44 мм + покрытие
Вес панели: ~ 9,1 кг
Покрытие: ПВХ, эластичные покрытия (линолеум, меламин, резина), ковровое покрытие, алюминий, сталь,
Сопротивление нагреванию: ~ 160 Вт/м*К
Электропроводность: 5 x 10⁴Ω < R < 10¹²Ω

Аксессуар вентиляционная панель



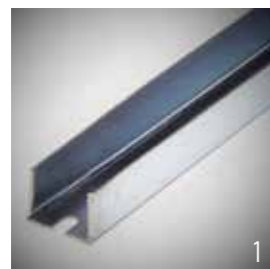
Вентиляционная панель сделана полностью из алюминия, в стандартном исполнении имеются четыре степени перфорации: 256, 512, 1024 и 1152.

На заводе на алюминиевую панель сверху наносится покрытие. Это может быть то же самое покрытие, которое уже используется в данном помещении, чтобы готовый пол имел приятный, единообразный внешний вид (использование ламината в качестве такого покрытия невозможно).

→ Опоры и стрингеры



ОПОРЫ фальшпола изготавливаются из гальванизированной стали. Стандартный диапазон высот 30–1500 мм. Для выравнивания фальшпола в горизонтальной плоскости при неровностях и перепадах бетонной стяжки в стойках предусмотрена регулировка по высоте +/- 25 мм. В комплект входит пластиковая накладна.



СТРИНГЕРЫ являются необязательной частью конструкции фальшпола. Они обеспечивают дополнительную геометрическую стабильность, применяются при высотах >500 мм и при высоких нагрузках.

Виды стрингеров:

- обычные **на защелках**¹: изготовлены из «П-образного» металлического профиля, имеют пазы на концах для крепления на верхних частях опор;
- усиленные **на болтах**²: имеют замкнутый контур квадратного сечения из металла толщиной 2 мм, крепление осуществляется через отверстия с помощью саморезов.



→ Аксессуары



АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОДЪЕМНИК-ЗАХВАТ с двумя присосками \varnothing 115 мм для подъема, перемещения и укладки плит с гладким покрытием и без. Удерживаемый макс. вес 60 кг. Подъем плит с ковровым покрытием осуществляется подъемником-захватом с игольчатыми дисками \varnothing 105 мм. Удерживаемый вес – 30 кг.



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ЛЮЧКИ для вывода слаботочных и электрических сетей из подпольного пространства без нарушения общего вида фальшпола. Встраиваемые лючки оснащаются стандартными розетками под все виды электрического и слаботочного оборудования.



ГРУНТОВКА вододисперсионная глубокого проникновения с содержанием искусственной смолы. Уменьшает пылеобразование стяжки, увеличивает адгезию для наилучшего приклеивания опор к черновому полу. Упаковка: пластмассовые ведра 10 кг, расход 0,15 кг/кв.м.



КЛЕЙ однокомпонентный полиуретановый для приклеивания опор к бетонному основанию, входит в стандартную комплектацию. Имеет великолепную адгезию с основанием и позволяет крепить опоры на поверхность, имеющую неровности. Расфасован в тубы по 0,6 л, 1 упаковка на 20 опор.



САМОКЛЕЮЩАЯСЯ АЛЮМИНИЕВАЯ ПЛАСТИНА для окончательной регулировки фальшпола. Наклеивается на угол панели. Размер 25x25мм.



УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ЛЕНТА используется на стыке плит фальшпола и стен для стабилизации их положения и герметизации подпольного пространства.



КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБЫ Lock Tight glue, 700 мл. Используется для жёсткого крепления резьбы пьедестала без возможности регулировки в дальнейшем. Расход: 1 уп. на 300 опор.

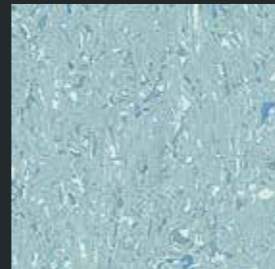


СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ для тубы клея объемом 600 мл.

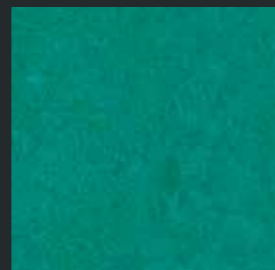


→ Финишные покрытия

Фальшполы Jansen не только отвечают современным стандартам качества и безопасности, но также помогают создать необходимый Вам дизайн помещения.

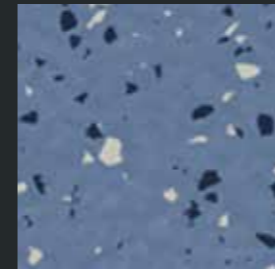


Gerflor (ПВХ). Mipolam Cosmo. 2607

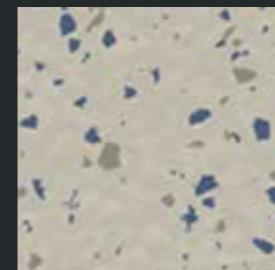


Forbo (нат. лин.). Marmoleum Real. 3134

ЭЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ из ПВХ и линолеума предназначены для использования в общественных местах благодаря износостойкости, легкости в эксплуатации и отличному соотношению «цена-качество». Плюс ПВХ – многочисленные варианты исполнения, а линолеума – абсолютная натуральность. Рекомендуем покрытия ведущих европейских производителей: Gerflor (ПВХ), Dunloplan (ПВХ), Forbo (натуральный линолеум), Armstrong.



Norament 926 grano 4878

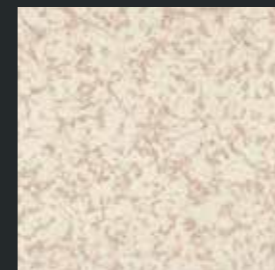


Norament 926 grano 4879

КАУЧУК – покрытия из натуральной и синтетической резины с добавлением минеральных составляющих и натуральных красящих пигментов, не наносят вред окружающей среде при производстве и эксплуатации. Жесткие, но эластичные, не меняют своих свойств во время использования. Рекомендуем покрытия Noga, в т.ч. отводящие электростатические разряды и шумопоглощающие.

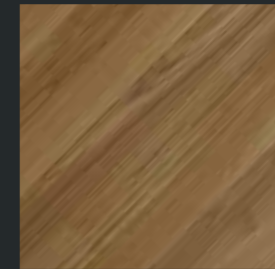


Modekor 330 бук

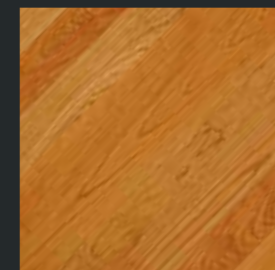


Abett laminati 577

ЛАМИНАТ – идеальное решение для создания покрытия, устойчивого к царапинам и потертостям. Рекомендуем ламинат производства Abett laminati или Modekor – коллекции ламинатов с великолепным набором современных расцветок, имеющие многослойную структуру с дополнительным защитным верхним слоем.

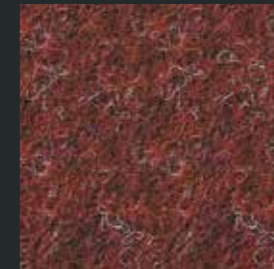


TOLDA Oak



TOLDA American cherry

ПАРКЕТ открывает многочисленные дизайнерские возможности для исполнения покрытия: разнообразные цветовые решения, формы панелей и виды полировки. Натуральное дерево создаст атмосферу тепла и уюта, а уникальная текстура подчеркнет исключительную индивидуальность Вашего интерьера.



Dura Solid 402



Finett Feinwerk 603504

КОВРОВЫЕ ИГЛОПРОБИВНОЕ ПОКРЫТИЕ используется при отделке офисных помещений благодаря долговечности и износостойкости и шумопоглощающим характеристикам. Плюсы – возможность сухой чистки и способность скрадывать плиточную структуру пола, что открывает многочисленные возможности цветового и дизайнерского решения.



Habitat G



Habitat DG

КЕРАМОГРАНИТ – это современный отделочный материал, чрезвычайно прочный и непористый, с внутренним и внешним рисунком, производимый из смеси глины высокого качества с добавлением полевого шпата, кварца и натуральных минеральных пигментов-красителей. Предлагаем покрытия Habitat – Италия.

→ Технические характеристики панелей

НАИМЕНОВАНИЕ ПЛИТЫ	ПЛОТНОСТЬ, КГ/КУБ.М	НИЗ ПЛИТЫ	ВЕРХ ПЛИТЫ	КЛАСС ПО Ф3 123	КЛАСС ЭЛЕМЕНТА, EN12825	ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА, EN12825	ФАКТОР БЕЗОПАСНОСТИ, EN12825	ТОЧЕЧНАЯ НАГРУЗКА, EN12825	КЛАСС ПРОГИБА, EN12825	РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА КВ.М. EN12825
ПЛИТЫ НА ОСНОВЕ ДСП										
28НАА	620	алюм. фольга	алюм. фольга	КМ - 2	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A (4,0)мм	10 - 15 кН
38НАА	620	алюм. фольга	алюм. фольга	КМ - 2	1	≥ 4 кН	2	2 кН	C (4,0)мм	10 - 15 кН
38НАА	720	алюм. фольга	алюм. фольга	КМ - 2	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A (2,5)мм	10 - 15 кН
38НАВ	720	алюм. фольга	ПВХ Colorado 2mm	КМ - 2	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A (2,5)мм	10 - 15 кН
38НАВ	620	алюм. фольга	ПВХ Colorado 1.5mm, HPL Modekor 1.1mm 330	в зависимости от вида покрытия	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A (2,5)мм	10 - 15 кН
38НАВ	720	алюм. фольга	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A (2,5)мм	10 - 15 кН
38НСА	720	сталь	алюм. фольга	КМ - 1	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A (2,5)мм	15 - 20 кН
38НСВ	720	сталь	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A (2,5)мм	15 - 20 кН
38НСВ	720	сталь	ПВХ Colorado 2 mm, HPL Abet 1,2mm 577	КМ - 2	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A (2,5)мм	15 - 20 кН
38НСС	720	сталь	сталь	КМ - 1	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A (2,5)мм	15 - 20 кН
28НАС	620	алюм. фольга	сталь	КМ - 1	1	≥ 4 кН	2	2 кН	C (4,0)мм	10 - 15 кН
28НСА	720	сталь	алюм. фольга	КМ - 1	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A (2,5)мм	10 - 15 кН
28НСВ	720	сталь	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A (2,5)мм	10 - 15 кН
28НСС	720	сталь	сталь	КМ - 1	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A (2,5)мм	15 - 20 кН
ПЛИТЫ НА ОСНОВЕ СУЛЬФАТА КАЛЬЦИЯ										
28GNN	1500	нет	нет	КМ - 0	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
28GAN	1500	алюм. фольга	нет	КМ - 1	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
28GSN	1500	сталь	нет	КМ - 1	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
28GNB	1500	нет	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
28GAB	1500	алюм. фольга	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
28GAB	1500	алюм. фольга	керамогранит	КМ - 1	1	≥ 5 кН	2	2,5 кН	A	21 кН
28GSB	1500	сталь	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	2	≥ 4 кН	2	2 кН	A	15 - 20 кН
28GSB	1500	сталь	ПВХ Colorado 2mm	КМ - 2	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	15 - 20 кН
30GNN	1500	нет	нет	КМ - 0	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
30GAN	1500	алюм. фольга	нет	КМ - 1	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
30GAA	1500	алюм. фольга	алюм. фольга	КМ - 1	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
30GSN	1500	сталь	нет	КМ - 1	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
30GNB	1500	нет	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
30GAB	1500	алюм. фольга	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	1	≥ 4 кН	2	2 кН	A	10 - 15 кН
30GSB	1500	сталь	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
36GNN	1500	нет	нет	КМ - 0	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
36GAN	1500	алюм. фольга	нет	КМ - 1	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
36GAA	1500	алюм. фольга	алюм. фольга	КМ - 1	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
36GSN	1500	сталь	нет	КМ - 1	3	≥ 8 кН	2	4 кН	A	20 - 25 кН
36GNB	1500	нет	ПВХ Colorado 2mm	КМ - 2	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
36GAB	1500	алюм. фольга	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	2	≥ 6 кН	2	3 кН	A	15 - 20 кН
36GSB	1500	сталь	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	3	≥ 8 кН	2	4 кН	A	20 - 25 кН
36GSB	1500	сталь	ПВХ Colorado 2mm	КМ - 2	3	≥ 8 кН	2	4 кН	A	20 - 25 кН
40GNN	1500	нет	нет	КМ - 0	4	≥ 9 кН	2	4,5 кН	A	22,5 кН
40GAN	1500	алюм. фольга	нет	КМ - 1	4	≥ 9 кН	2	4,5 кН	A	22,5 кН
40GAA	1500	алюм. фольга	алюм. фольга	КМ - 1	5	≥ 10 кН	2	5 кН	A	25 - 30 кН
40GSN	1500	сталь	нет	КМ - 1	5	≥ 10 кН	2	5 кН	A	25 - 30 кН
40GNB	1500	нет	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	4	≥ 9 кН	2	4,5 кН	A	22,5 кН
40GAB	1500	алюм. фольга	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	4	≥ 9 кН	2	4,5 кН	A	25 кН
40GSB	1500	сталь	покрытие приклеено на заводе*	в зависимости от вида покрытия	5	≥ 10 кН	2	5 кН	A	25 кН

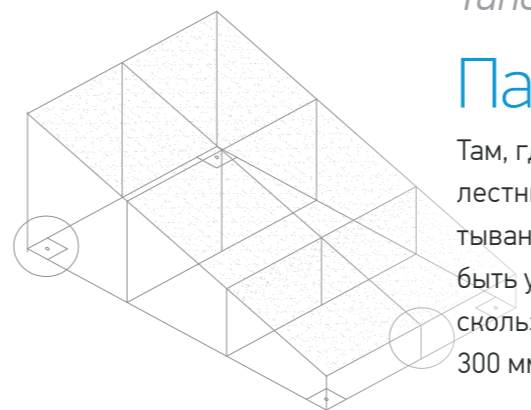
* ПВХ, натуральный линолеум, каучук, ковровое покрытие, ламинат, паркет, керамический гранит, натуральный камень

складские позиции

Типовые решения

Пандусы

Там, где высота фальшпола незначительна, пандус гораздо практичнее лестницы, особенно для людей с ограниченной подвижностью или для закатывания габаритного тяжелого оборудования в помещение. Пандус обязан быть удобным, безопасным и эстетичным. Важно, чтобы поверхность не была скользкой. Угол наклона не должен превышать 14°. Например, при высоте в 300 мм его длина должна составлять 1200 мм, а ширина – не менее 900 мм.

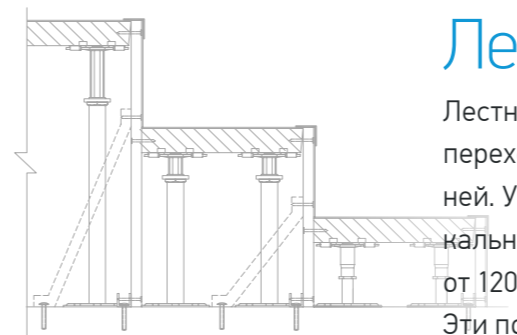


Лестницы

Лестница — функциональный и конструктивный элемент, обеспечивающий переход между разными уровнями пола. Лестница состоит из ряда ступеней. У ступени различают горизонтальную плоскость — проступь и вертикальную (высоту подъема) — подступёнок. Высота подступёнка колеблется от 120 до 220 мм, а ширина проступи должна составлять 250—400 мм.

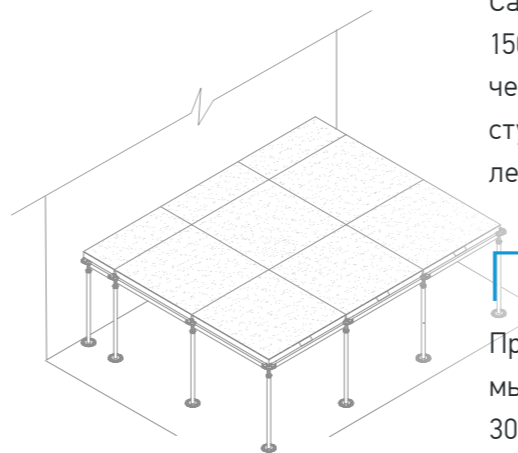
Эти показатели, как и многое другое, зависят от назначения лестниц.

Самой удобной для передвижения является лестница с соотношением 150-300 мм. На путях эвакуации не допускается устройство лестниц с количеством ступеней менее трех. В случае, если в лестнице один или два подступёнка, люди зрительно плохо ощущают перепад уровня пола и могут легко оступиться.



Примыкания

При подходе фальшпола к одной из стен, необходимо следить, чтобы примыкающая плита (при условии не целой примыкающей плиты) была не уже 300 мм.



Требования к перевозке, хранению и монтажу. Гарантия и ограничения.

МОНТАЖ

1. Подготовка основания (чернового пола)

Желательно, чтобы основание было гладким, допускаются выбоины и перепады высоты, но не более 1 см/м². Основание должно быть сухим. Этапы подготовки основания:

→ тщательная очистка поверхности пылесосом;

→ покрытие поверхности чернового пола обеспыливающей краской или грунтовкой. Грунтовка наносится в соответствии с инструкциями производителя в два слоя и должна быть совместимой с металлом и материалом основания, чтобы обеспечить хорошую адгезию клея между металлическими пьедесталами и поверхностью чернового пола.

2. Разметка монтажной сетки фальшпола

Перед монтажом фальшпола монтажник должен отметить линии труб, лотков, кабель-каналов и т.п. на поверхности чернового пола. Подрядчики, предоставляющие услуги и технический монтаж смежных конструкций, должны учитывать эту разметку таким образом, чтобы ни трубы, ни каналы и т.п. не попадали в места установки пьедесталов. Затем размечаются места установки пьедесталов в виде прямоугольной сетки.

3. Установка фальшпола

Монтаж фальшпола лучше начинать от центра помещения. Два перпендикулярных ряда цельных плит должны быть выложены так, чтобы они не касались стен. Они должны быть установлены как можно точнее на необходимую высоту. Оставшееся у стен пространство

монтируется, когда средняя часть полностью завершена. Необходимо каждый раз размещать один новый пьедестал и одну новую плиту, начиная от угла, образованного уже установленными плитами. То, как установлен фальшпол, определяет в дальнейшем его горизонтальную устойчивость: открытые стыки не должны быть видны и не должны двигаться, соприкасаясь друг с другом. Не нужно «вбивать» плиту на посадочное место. Установленные плиты должны легко сниматься и переустанавливаться. Контроль климатических условий перед, во время и после монтажа, принесет отличные результаты.

Когда фальшпол устанавливается на больших площадях, монтажник должен заранее знать расположение расширяющихся (компенсационных) стыков строения, чтобы обеспечить соответствующие расширенные стыки в фальшполе. Эти требования выполняются на основании данных, предоставленных заказчиком.

3. Обработка края плиты

Примыкающие к стенам плиты устанавливаются в последнюю очередь, когда монтаж остального фальшпола завершен. Эти плиты подрезают под размер помещения. Обрезанные края должны быть обработаны следующим образом: сначала водостойкой краской/грунтовкой, потом периметральной кромочной лентой.

Стыковка со стеной происходит через периметральную ленту, причем данное

соединение имеет демфирующую функцию. Эта лента может крепиться к стене или плитам, но она всегда должна быть на одном уровне с поверхностью панели фальшпола. Стык позднее закрывается молдингом. Плиты не должны жестко крепиться к примыкающим стенам или вставать в распор с ними.

4. Установка и фиксация пьедесталов

Перед тем как фальшпол будет окончательно собран, плиты должны быть выровнены на верхней части пьедестала с помощью предварительно установленной на нужной высоте головки пьедестала. Головки пьедесталов должны впоследствии быть зафиксированы на этой высоте. Этого можно достичь двумя путями:

→ применить фиксирующую массу между гайкой и стержнем пьедестала;

→ зафиксировать гайку и стержень пьедестала с помощью стопорной шайбы (входит в комплект поставки). Этот метод предпочтительнее, так как метод клеевой фиксации не дает возможности позднее переустанавливать (корректировать) пьедесталы.

Фальшпол – сложная техническая конструкция, настоятельно рекомендуем вам обращаться к услугам специалистов, прошедших аккредитацию у производителя. В этом случае вы можете рассчитывать не только на увеличенные сроки гарантии, но и на минимальный срок выполнения работ, а так же возможность параллельного проведения работ по монтажу фальшпола и прокладки сетей (лотки, кабели и т.п.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (безопасность, разгрузка, хранение, условия установки)

УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

1. Помещение должно быть чистым, сухим, достаточно освещенным.

Поверхность чернового пола (бетонная, цементная, плиты перекрытий или любой другой материал) должна быть чистой, без цемента, остатков извести и строительного мусора, не должна содержать остаточных включений от отделочных строительных материалов, должна быть гладкой и горизонтальной, сухой, выдерживать необходимые весовые нагрузки, не иметь пустот и отклонений. Марка цементно-песчаных стяжек должна быть не ниже 150. Ни в коем случае нельзя устанавливать пьедесталы фальшпола на существующие старые напольные покрытия, такие как ковер, ПВХ, линолеум, резиновые покрытия и др. Отклонение поверхности стяжки от горизонтальной плоскости или от заданного уклона допускается не более 0,2% соответствующего размера помещения, но не более 50 мм (СНИП 3.04.01-87 п.4.24).

2. Климатические условия

Плиты должны храниться и устанавливаться в условиях, максимально приближенных к эксплуатационным. Эти условия должны соблюдаться перед, во время и после монтажа. Для выравнивания влажностно-температурных характеристик после транспортировки и хранения плиты предпочтительно оставить в монтируемом помещении на

неделю перед началом монтажа. Относительная атмосферная влажность ни при каких обстоятельствах не должна превышать 70%.

БЕЗОПАСНОСТЬ

В дополнение к установленным законам и требованиям безопасности строительства, следующие пункты должны особо рассматриваться при выполнении работ по монтажу фальшпола.

1. При подъеме материалов использовать методы, изложенные в этой инструкции, во избежание повреждений до установки.

2. Использовать соответствующее безопасное оборудование и процедуры при подготовке основания, приклеивания опор, укладке покрытий.

ПЕРЕВОЗКА И РАЗГРУЗКА

1. Избегать попадания атмосферных осадков (вода, снег и т.п.).

2. Избегать перевозки клея при температуре ниже +5°C.

3. Предпочтительно использовать автоматический способ загрузки/разгрузки паллет с плитами фальшпола, причем, плиты на паллете должны быть упакованы таким образом, чтобы избежать «сдвига» плит относительно друг друга во время транспортировки (использовать специальную упаковочную ленту).

4. При ручной разгрузке/складировании фальшпола, переноску плит следует осуществлять бережно, во избежание скола

кромки и углов, и нарушения финишного покрытия.

5. Складеировать плиты следует лицевой стороной друг к другу.

6. Для предотвращения царапин следует избегать трения между плитами (т.е. укладывать плиты сверху, а не задвигать сбоку). Материалы, из которых изготовлен фальшпол, довольно массивны, поэтому должны быть приняты меры предосторожности при разгрузке, чтобы избежать повреждений.

ХРАНЕНИЕ

Материалы должны храниться в местах с нормальной влажностью, водонепроницаемых и достаточно проветриваемых (при температуре от 5 до 30°C при максимальной влажности 75%).

ГАРАНТИЯ

Стандартная гарантия на материалы – 1 год с даты продажи.

Для получения расширенной гарантии на фальшполы JANSEN PRODUCTS NV на срок до 10-ти лет необходимо:

1. Авторизированный монтаж (сертифицированный производителем).

2. Инспекционный контроль фальшполов в 1-й год в помещениях – коридорах, вестибюлях, лифтовых холлах, путях эвакуации людей – 1 раз в 6 месяцев, в остальных помещениях – 1 раз в год. Со 2-ого по 10-ый год все помещения проходят инспекционный контроль 1 раз в год. Стоимость одного

инспекционного осмотра составляет 0,5 евро/м², но не менее 150 евро.

3. Соблюдение рекомендаций по эксплуатации фальшполов, выданных нашими специалистами.

УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Вода является одним из опаснейших элементов, воздействующих на фальшпол. Плиты могут деформироваться в результате чрезмерного попадания воды на или под пол.

1. Общие инструкции по чистке после установки

Следует удалить крупный мусор и тщательно пропылесосить пол. Щетка пылесоса должна быть подходящей.

2. Регулярный уход и техническое обслуживание

Для ковровых покрытий – пылесос. Для других покрытий (ПВХ, линолеум, ламинат): тщательно вытирать хорошо отжатой влажной тканью, смоченной в горячей воде с небольшим количеством моющего средства. Если необходимо, повторить действия через несколько минут. Затем вытереть пол сухой чистой тряпкой. В зависимости от покрытия, можно полировать пол в соответствии с инструкциями производителя. Это предотвратит быстрое загрязнение и упростит последующие чистки.

Избегайте использования чистящих средств, содержащих сильные растворители или ароматизаторы.

3. Удаление пятен

Для коврового покрытия: небольшие пятна можно удалять помощью обычных средств типа сухой пены. Это должно быть выполнено как можно быстрее, до того как грязь впитается в покрытие. Для других покрытий подходят обычные средства без сильных растворителей и запаха или вода, но уход следует завершить протиркой пола насухо.

4. Перемещение объектов по фальшполам

Перемещение тяжелых объектов по фальшполу, таких как мебель или оборудование, может стать причиной неприемлемых точечных нагрузок. Чтобы избежать этого, нужно использовать тележку на колесиках, которая движется по заранее установленным планкам (брускам), уложенным непосредственно на фальшпол.





Референс-объекты

- БЦ ПОРТ ПЛАЗА Офис ГК ТехноПрогресс – 5 000 м2
- БЦ «9 Акроев» – 9 000 м2
- МФК «Легенда Цветного» – 2 350 м2
- ПС 220кВ «Р-4» Ростов-на-Дону – 400 м2
- БЦ «Балтийская жемчужина» – 6 000 м2
- БЦ «Синоп» – 10 000 м2
- ЦОД Анадо г.Москва — 500 м2
- ЦОД DataLain OST, г. Москва — 5000 м2
- ЦОД DataLain NORD, г. Москва – 10 000 м2
- ЦОД Мегафон Краснодар
- ЦОД «Data Pro Москва» – 2 000 м2
- ФЦОД ФНС «ДУБНА» – 1 500 м2
- Офис «Энергопром», г. Москва – 1 540 м2
- Офис компании IBM – 330 м2
- Офис компании ТехИнвест г. Москва – 930 м2

- Банк «Санкт-Петербург», Санкт-Петербург – 23 000 м²
- Аэропорт «Кольцово», Екатеринбург – 2 500 м²
- «Сбербанк», Москва, 2-й Южнопортовый пр-д – 4 000 м²
- Бизнес-центр, Тюмень – 6 000 м²
- Пресс-центр Президента РФ «Бочаров ручей», Сочи
- Единый диспетчерский центр «Служба 01», Москва
- Выставочный зал оборудования компании IPC
- ДЖЕТ Институт ВНИИАХ – 2 000 м²
- ЦОД «Компрессор» – 2 500 м²
- Здание «Росспецтехмонтаж», Калининград – 2 500 м²
- БЦ «Даниловский форт» – 3 550 м²
- Офисы завода ЗАО «Ферреро Россия» – 6 000 м²
- БЦ «Вивальди плаза», Москва – 11 500 м²
- БЦ «Нордстар Тауэр», Москва – 3 000 м², г. Москва
- РЦОД ФНС «ГОРОДЕЦ» г. Нижний Новгород – 2 500 м2

ООО "ДЕЛЛКО"

www.dellco.ru/jansen

Тел. +7 (495) 142-69-17

E-mail: info@dellco.ru



Представительство в СНГ:

Тел. +7 (495) 232 08 80

Факс +7 (495) 280 36 90